Montage et adaptation de poignÃ©es intÃ©rieur en alu

CatÃ©gorie : Modifications intÃ¨rieur

PubliÃ© par Ghost2000 le 17/01/2009

Pour ceux qui souhaitent mettre des poignÃ©es type alu look RS et qui veulent garder la coque d'origine.
Je vais donc adapter des poignÃ©es de Ph2 alu type RS sur une coque de ph1 d'origine.

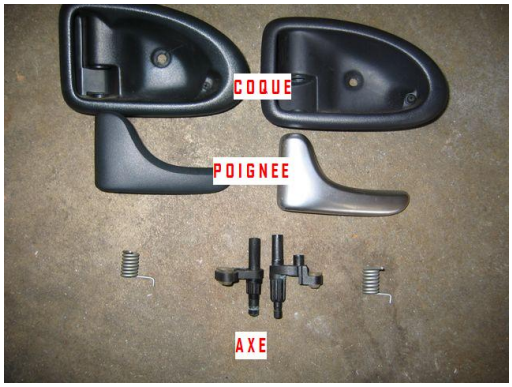
Pour ceux qui souhaitent mettre des poignÃ©es type alu look RS et qui veulent garder la coque d'origine.
Je vais donc adapter des poignÃ©es de Ph2 alu type RS sur une coque de ph1 d'origine.
ModÃ¨le Ã tringlerie pour ma part

MatÃ©riel utilisÃ©s:

- Clef Torx (30)
- Tournevis plat
- Du scotch (Ã©pais de prÃ©fÃ©rence)
- Perceuse avec pierre Ã poncer
- Une meche de 7
- Papier de verre fin et solvant

Nomenclature:

Car je ne suis pas sure des termes



DiffÃ©rence entre les modÃ¨les Ph2 et Ph1:

Couleur et forme diffÃ©rente





Sur cette photo ont voit que le "trou/emplacement" prÃ©vu pour l'axe de la poignÃ©e est plus petit sur la Ph1 que sur la Ph2, il faudra donc rÃ©duire celui de la poignÃ©e Ph2



LÃ on voit que l'axe en plastique est similaire entre Ph1 et Ph2 mais pas identique
- Hauteur diffÃ©rente
- Position du passage de la tringle sensiblement diffÃ©rent
- Les rainures qui servent de dÃ©trompeur et a bloquer la poignÃ©e sont sensiblement diffÃ©rent mais compatible
- DiamÃ¨tre de l'axe en bas plus gros sur Ph1 que sur Ph2



Ã‰paisseur diffÃ©rente Ã la pointe de la poignÃ©e



On va donc rÃ©cuperer la coque d'origine ainsi que l'axe de la poignÃ©e d'origine.

Etape 1: Demonter la poignÃ©e

- A l'aide de la clef Torx, dÃ©visser la vis
- Tourner la poignÃ©e pour la retirer de la tringle
A ce niveau la poignÃ©e n'est plus reliÃ© Ã la porte
- Retirer Ã l'aide du tournevis plat le ressort derriÃ¨re la coque (faire attention au plastique de maintien)
- Retirer la piÃ¨ce que j'ai appelÃ© "Axe" dans ma nomenclature en faisant levier Ã l'aide du tournevis plat
J'ai du forcer un peu donc faire attention de ne pas endommager ou casser le plastique de la coque.



Etape 2 : ProtÃ©ction de la poignÃ©e

- A l'aide du scotch envelopper complÃ©tement la poignÃ©e alu afin de ne pas faire de marque ou l'endommager lors des actions suivantes.





Etape 3 : RÃ©duire la hauteur de "Axe poignÃ©e"

- Bloquer la poignÃ©e dans un Ã©tau, bien protÃ©ger par un chiffon pour une fois encore ne pas l'endommager
- A l'aide d'une scie couper pour dÃ©grossir la partie en trop







Etape 4 : Retirer le plastique en "profondeur"

On ne peut pas aller suffisemment loin avec la scie a cause de la courbure de la poignÃ©e.
- Degrossir le plastique restant a l'aide d'une pierre Ã poncer au bout d'une perceuse.



J'ai obliÃ© de faire une photo du rendu

Etape 5 : Agrandir le trou pour l'axe

Les trous pour le passage de l'axe ne sont pas pareil, il va falloir l'agrandir.
- A l'aide de la perceuse et d'une meche de 7 agrandir le trou



Etape 6 : Finition

- Retirer le scotch
- Poncer Ã l'aide du papier de verre (grain fin) afin de bien nettoyer les plastiques travaillÃ©s
- Nettoyer a l'aide d'un produit le reste de colle du au scotch

Etape 7 : ApprÃ©cier son travail





J'ai Ã©galement oubliÃ© de faire des photos du remontage (dsl)

Les poignÃ©es dans la voiture



